

## АЛГОРИТМ ВИКОНАННЯ

### завдання на станції №4

#### «Одонтопрепарування під повну металокерамічну коронку»

Етап маніпуляції	Виконання маніпуляції
<b>1. Сепарація апроксимальних поверхонь</b>	
<i>Різців, ікол, премолярів та молярів</i>	Препарування бічних поверхонь розпочинають з сепарації тонким алмазним конусоподібним бором. Його занурюють в тканини проксимальної поверхні з вестибулярного боку так, щоб між ним і сусіднім зубом залишався тонкий прошарок твердих тканин препарованого зуба та рух здійснюється прямоючи до оральної сторони. Для запобігання пошкодження контактних поверхонь прилеглих зубів також можна застосовувати металеві матриці. Відпрепаровані проксимальні поверхні повинні бути паралельними між собою та до поздовжньої осі зуба.
<b>2. Препарування оральної та вестибулярної поверхонь</b>	
<i>Різців, ікол</i>	Препарування вестибулярної поверхні різців/ікол проводиться грубозернистим циліндричним бором в одній площині, яка повинна бути паралельною до поздовжньої осі зуба та відпрепарованих проксимальних поверхонь. Починають із площинного зішліфовування екватора зуба до досягнення кінчиком бора клінічної шийки зуба. Оральну поверхню різців та ікол зішліфовують вищенаведеним чином в межах піднебінного горбика.
<i>Премолярів та молярів</i>	Препарування вестибулярної поверхні премолярів та молярів проводиться грубозернистим циліндричним бором в одній площині, яка повинна бути паралельною до поздовжньої осі зуба та відпрепарованих проксимальних поверхонь. Починають із площинного зішліфовування екватора зуба до досягнення кінчиком бора клінічної шийки зуба. Оральну поверхню премолярів та молярів зішліфовують вищенаведеним чином.
<b>3. Формування уступу</b>	
<i>Різців, ікол,</i>	Конусоподібним (розташовуючи його паралельно до осі зуба) або циліндричним бором з конусним закінченням (розташовуючи його під кутом 5-7° до осі зуба) по периметру зішліфовують усі бічні поверхні

<b><i>премолярів та молярів</i></b>	зуба з одночасним створенням уступу на відстані 0,3-0,5 мм від ясенного краю.
<b>4. Препарування оклюзійної поверхні/ріжучого краю</b>	
<b><i>Різців, ікол</i></b>	Ріжучий край зуба вкорочується на 2 мм. Для цього на ріжучому краї коронки створюють дві орієнтаційні борозни глибиною 2,0 мм з подальшим зішліфуванням твердих тканин ріжучого краю до дна борозен конусним або циліндричним алмазним бором, розташовуючи його паралельно до ріжучого краю. Форма ріжучого краю відпрепарованого ікла повинна зберігати характерний анатомічний рельєф, але більш плавно та згладжено. Оливоподібним бором зішліфовують тверді тканини оральної поверхні зубів фронтальної групи, зберігаючи характерний анатомічний рельєф.
<b><i>Премолярів, молярів</i></b>	Оклюзійна поверхня молярів та премолярів зішліфовується на товщину металокерамічної коронки. Для цього конусоподібним алмазним бором з закругленим кінцем або ромбоподібним бором зішліфовують тверді тканини на глибину 1,3-1,5 мм зберігаючи характерний анатомічний рельєф оклюзійної поверхні зуба.
<b>5. Згладження гострих кутів та переходу між гранями</b>	
<b><i>Різців, ікол</i></b>	Алмазним циліндричним бором середньої та найменшої зернистості згладжують гострі кути переходу між поверхнями, видаляють зони недопрепарування, контролюючи конусність стінок. Торцевою частиною бора згладжують сформований уступ.
<b><i>Премолярів, молярів</i></b>	Алмазним циліндричним бором середньої зернистості згладжують гострі кути між усіма поверхнями, зішліфовуючи недопрепаровані ділянки. Торцевою частиною бору згладжують сформований уступ, наближаючи його до ясенного краю.