



“Затверджую”

зав. кафедри травматології і ортопедії
проф. Трутяк І.Р.

КАЛЕНДАРНО - ТЕМАТИЧНИЙ ПЛАН ПРАКТИЧНИХ ЗАНЯТЬ
з дисципліни “ Військово-польова хірургія ”
для студентів 5 курсу медичного факультету
(2-4-5 потік)
на весняний семестр 2023-2024 н.р.

Початок занять – 29.01.2024 р.

Кінець занять – 02.06.2024р.

Початок занять по 1-ому тижню.

№	Тема	К-ть год.
1	Організація і зміст хірургічної допомоги пораненим на війні.	4
2	Сучасна бойова хірургічна травма.	4
3	Кровотечі і крововтрата. Травматична хвороба. Травматичний шок. Краш-синдром (компресійно-роздавлена травма)	4
4	Лікування і ускладнення бойових поранень і травм.	4
5	Термічні ураження	4
6	Поранення і uszkodження грудної клітки.	4
7	Поранення і uszkodження живота. Травма таза і тазових органів.	4
8	Бойова травма кінцівок	4
9	Травма черепа і головного мозку. Травма хребта і спинного мозку.	4
	Разом	36

Практичні заняття проводяться в аудиторіях кафедри №№ 1-6 згідно розкладу (МКЛ № 8, вул. Навроцького 23.

Відповідальний
за навчальну роботу

Доц. Гнатейко Н.О.